

# FREZARKI CNC



NOWOŚĆ



## Frezarki serii FP

- standardowy stół (teowy),
- wrzeciono 3,7kW chłodzone powietrzem,
- czujnik wysokości położenia narzędzia,

Stół roboczy	Standardowy (teowy)
skok głowicy:	230mm
max. prędkość posuwu	20000mm/min
precyzja pozycjonowania:	0,02mm
prędkość obrotowa wrzeciona:	6000 – 24000 obr./min
moc wrzeciona:	3,7kW (chłodzone powietrzem)
tuleje zaciskowe:	∅ 3,175 / 6 / 12,7mm
zasilanie:	230V, 50Hz

NOWOŚĆ



## Frezarki serii FPV

- próżniowy stół roboczy podzielony na sekcje,
- pompa próżniowa stołu roboczego,
- odciąg wiórów,
- czujnik wysokości położenia narzędzia,
- wrzeciono 3,7kW chłodzone powietrzem,

Stół roboczy	próżniowy
skok głowicy:	230mm
max. prędkość posuwu	20000mm/min
precyzja pozycjonowania:	0,02mm
prędkość obrotowa wrzeciona:	6000 – 24000 obr./min
moc wrzeciona:	3,7kW (chłodzone powietrzem)
tuleje zaciskowe:	∅ 3,175 / 6 / 12,7mm
moc silnika próżniowego:	od 5,5kW do 7,5kW (w zależności od pola roboczego)
zasilanie:	230V oraz 400V, 50/60Hz

### Dostępne pola robocze:

FP/FPV 0609	0,60 x 0,90 m
FP/FPV 1212	1,20 x 1,20 m
FP/FPV 1325	1,30 x 2,50 m
FP/FPV 1530	1,50 x 3,00 m
FP/FPV 2030	2,00 x 3,00 m
FP/FPV 2040	2,00 x 4,00 m

# FREZARKI CNC

NOWOŚĆ



automatyczna  
wymiana  
narzędzi

## Frezarki z serii ATC

- automatyczna wymiana narzędzi,
- próżniowy stół roboczy podzielony na sekcje,
- pompa próżniowa stołu roboczego,
- odciąg wiórów,
- wrzeciono 3,7kW chłodzone powietrzem,
- czujnik wysokości położenia narzędzia,
- oprogramowanie ArtCam wraz ze sterownikiem.

Stół roboczy	próżniowy
skok głowicy:	300mm
max. prędkość posuwu	30000mm/min
precyzja pozycjonowania:	0,02mm
prędkość obrotowa wrzeciona:	6000 – 24000 obr./min
moc wrzeciona:	3,7kW (chłodzone powietrzem)
tuleje zaciskowe:	∅ 3,175 / 6 / 12,7mm
liczba narzędzi	8 szt.
moc silnika próżniowego:	Od 5,5kW do 7,5kW (w zależności od pola roboczego)
zasilanie:	230V, 50Hz

Frezarki Smart Tools to uniwersalne centra obróbcze CNC dla wszystkich firm zajmujących się obróbką materiałów takich, jak:

- tworzywa sztuczne wszelkiego typu (np. plexi, PCV, PMMA, itp.);
- drewno i materiały pochodne (płyta wiórowa, MDF, OSB, itp.);
- płyty kompozytowe (aluminiowe płyty warstwowe typu Dibond, Alucobond, itp.);
- metale miękkie (np. aluminium, brąz, miedź) i ich stopy.

Solidna, monolityczna, stalowa konstrukcja ramy oraz bramy urządzenia zapewnia odpowiednią sztywność pozwalającą na precyzyjną obróbkę nawet najtrudniejszych materiałów. Dzięki niej wyeliminowane zostały wszelkie drgania oraz ewentualne odkształcenia mogące powstać podczas pracy.

Wrzeciono o mocy 3,7kW chłodzone powietrzem gwarantuje swobodę obróbki nawet najtwardszych materiałów. Profesjonalne zasilanie wyposażone w zabezpieczenie przeciążeniowe stanowi gwarancję bezpieczeństwa użytkownika oraz długiej żywotności wrzeciona.

W zależności od wersji frezarki mogą być wyposażone w stół próżniowy, odciąg wiórów oraz automatyczną wymianę narzędzi (8 szt.).

Kontroler cyfrowy stanowiący standardowe wyposażenie frezarki umożliwia sterowanie urządzeniem we wszystkich 3 osiach (X, Y, Z) oraz zmianę innych parametrów urządzenia nawet w trakcie jego pracy. Pozwala on również na wymianę plików z urządzeniem za pomocą pamięci USB (pendrive).